

TORAY IR Day

中期経営課題 "プロジェクト AP-G 2025" 事業説明会

樹脂・ケミカル事業

2023年6月9日

東レ株式会社 専務執行役員 樹脂・ケミカル事業本部長 首藤 和彦







目次

- I.事業の概要
- II.AP-G 2022の振り返り
- Ⅲ. 事業環境と基本方針
- IV. 樹脂事業の中期経営課題
- V. ケミカル事業の中期経営課題
- VI. 持続可能な社会実現への貢献
- VII. 2025年度の目標値

(参考)機能化成品サブセグメント売上収益計画の修正

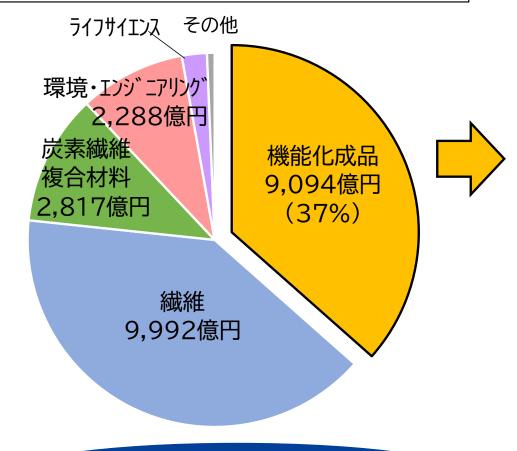


I

事業の概要

1. 樹脂・ケミカル事業の位置づけ

事業セグメント別売上収益(2022年度)



	売上収益
樹脂・ケミカル	4,195
フィルム	3,215
電子情報材料	552
商事	5,471
修正	-4,339
合計	9,094

連結売上の 約17%

億円

東レグループ全体: 2.5兆円

2. 樹脂事業の概要① 当社樹脂事業の強み

Product

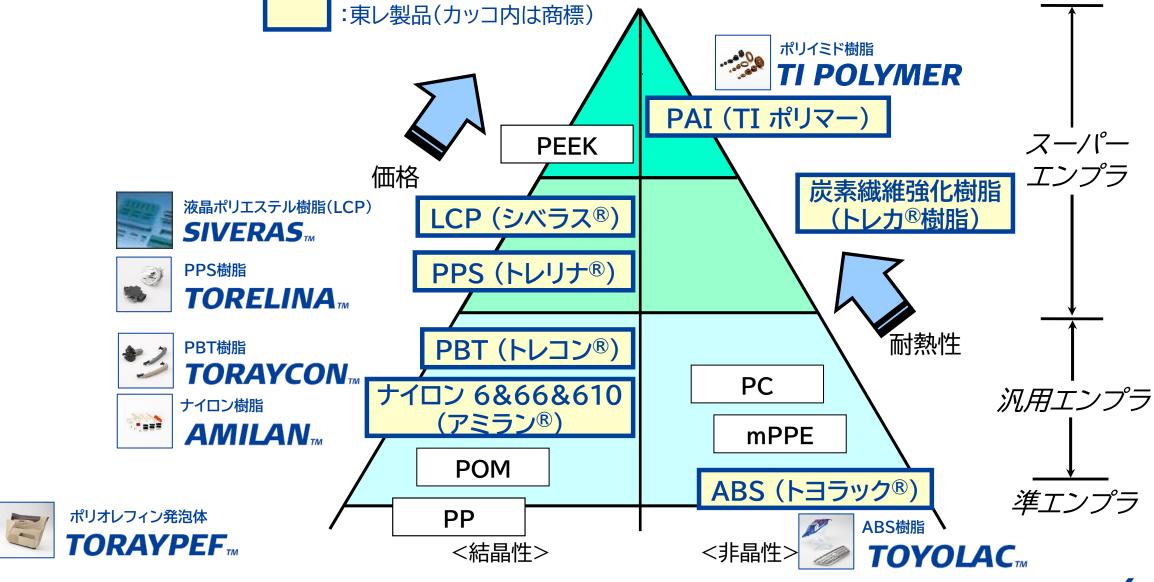
豊富な 製品ラインナップ

Solution

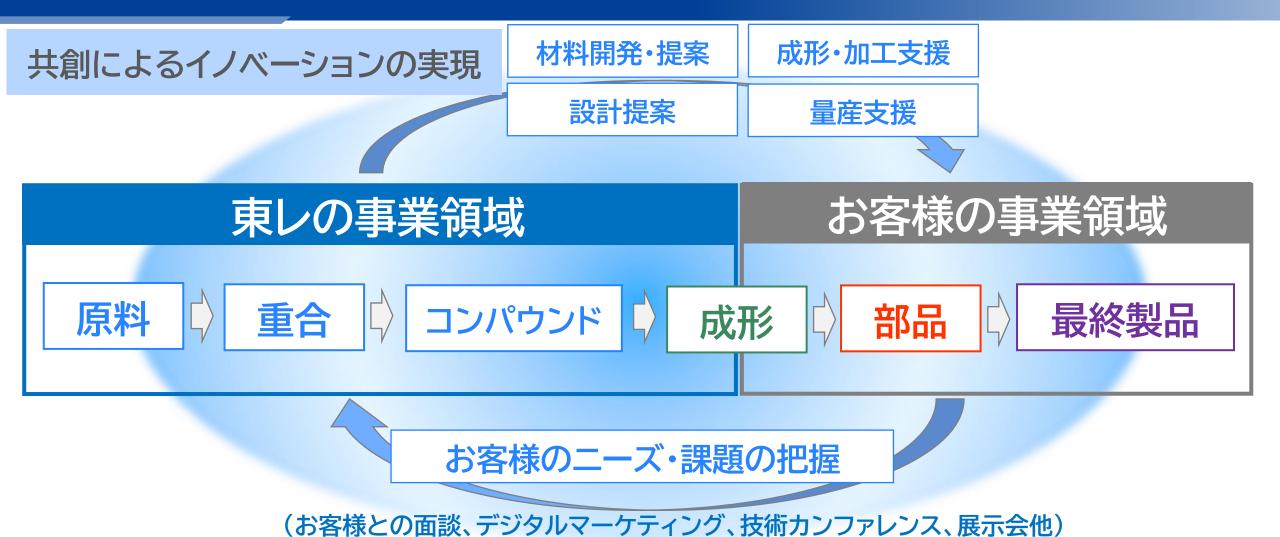
トータル ソリューション提案力 Global

グローバル対応力

2. 樹脂事業の概要② 製品ラインナップ

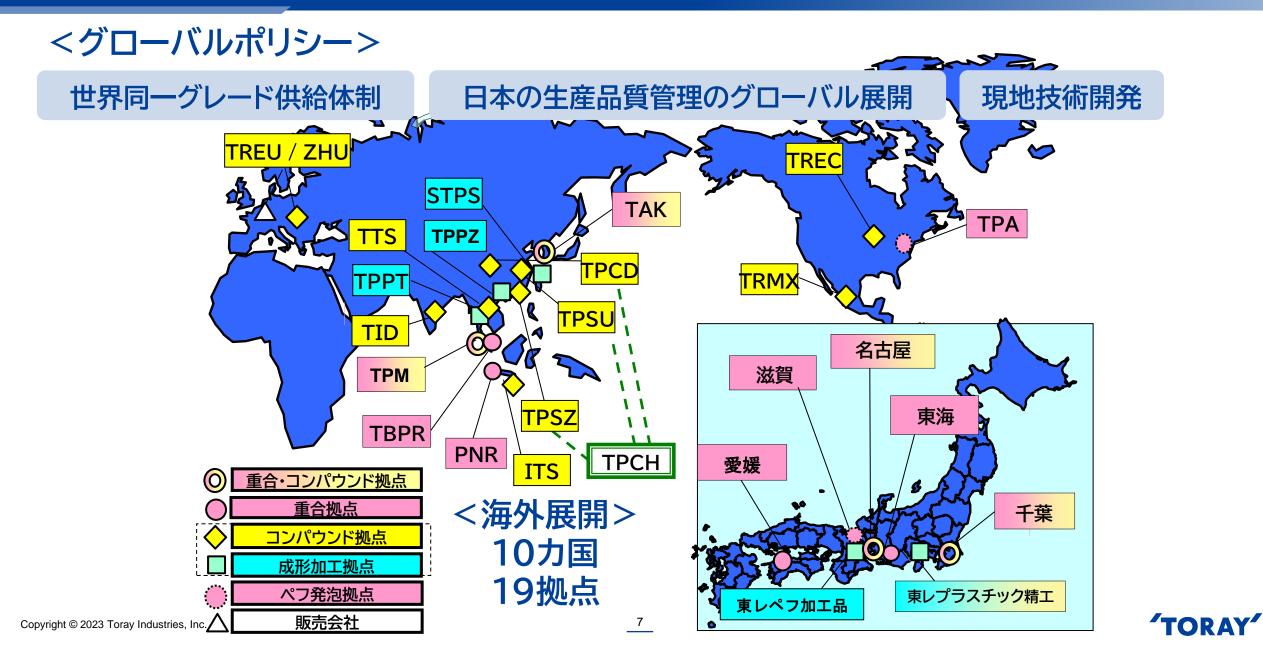


2. 樹脂事業の概要③ 価値創造プロセスとソリューション提案

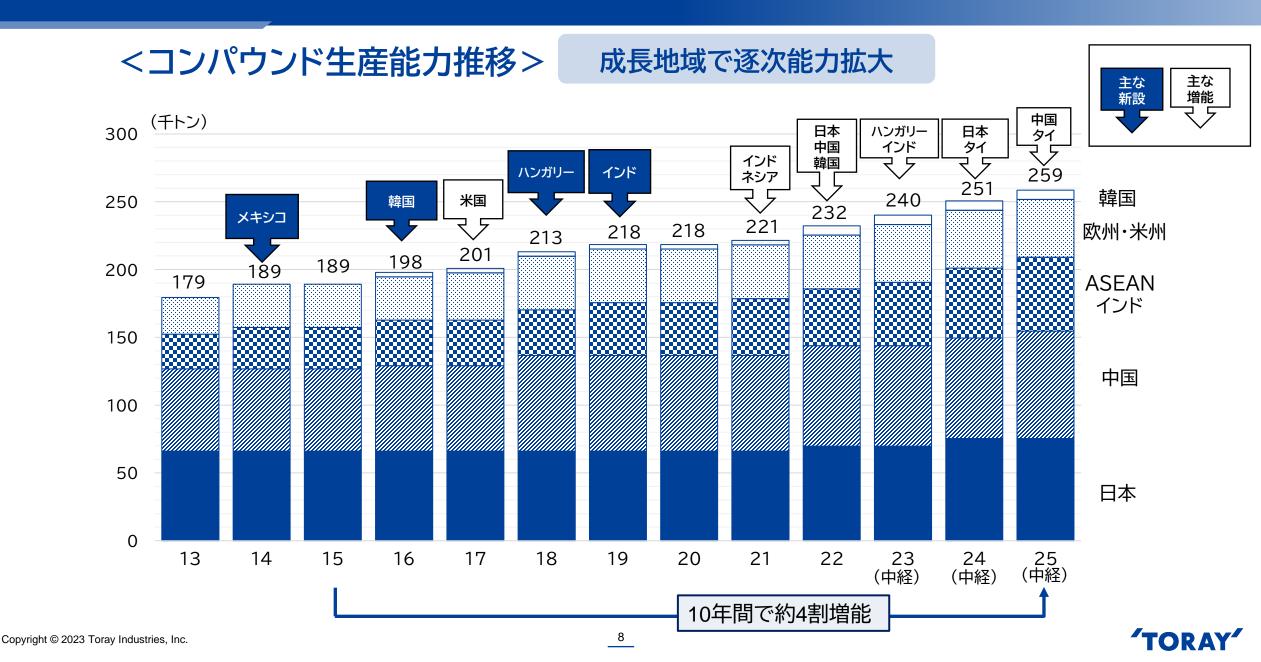


トータルソリューション提案でお客様の開発を包括的にサポート

2. 樹脂事業の概要④ グローバル拠点



2. 樹脂事業の概要⑤ グローバルコンパウンド拠点の拡充



3. ケミカル事業の概要

合繊・プラスチック原料を中心とする基礎原料事業と医農薬原料 および工業材料を中心とするファインケミカル事業、香料事業

基礎原料事業

ナイロン・ポリエステル原料

カプロラクタム・テレフタル酸

ファインケミカル事業

医農薬原料

NZ製品

光学活性体

3Dプリンター用微粒子

トレミル® トレパール®

犬猫用動物薬

ラプロス® インターキャット®

溶剤·洗浄液

DMSO

シーリング材

チオコールLP®

香料事業

フレーバー、フレグランス

東レ製品

東レ・ファインケミカル製品

曾田香料製品

I

AP-G 2022の振り返り

1. AP-G 2022利益差異

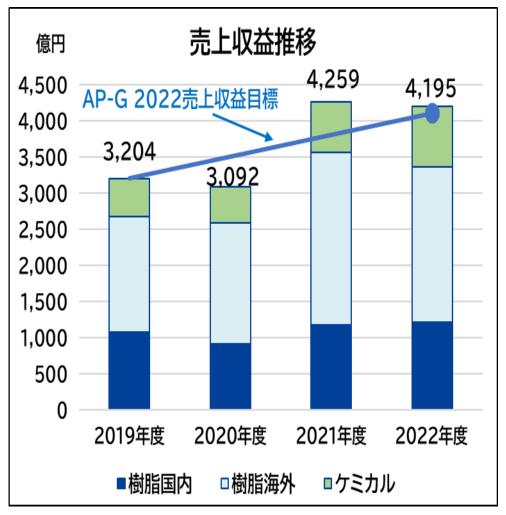


2. 課題の達成状況

(1)AP-G 2022の基本方針と達成状況

	基本方針	達成状況
1	成長領域(次世代自動車 等)での事業拡大	xEV用途、農薬用途での拡販が進み、 目標を達成。
2	高機能品のグローバルな 事業拡大	2020~21年度好調であった高機能 ABSは市況低迷により減速したが、PP S樹脂、ファインケミカル事業は順調に 拡大。PPS樹脂ではTAK第2期増設を 決定。
3	先行開発力、トータルソ リューション提案力の強化	WEBマーケティング開始、CAE解析に よるソリューション提案を拡充。
4	サステナブル社会の実現 に向けた取組の推進	エアバッグ端材のマテリアルリサイクル、 亜臨界水解重合技術を開発。本格的な 取組は"AP-G2025"に引き継ぐ。

(2)売上収益



 \mathbf{II}

AP-G 2025に於ける事業環境と基本方針

事業環境と基本方針

事業環

(1)サステナビリティ対応要請の高まり

- (2)コロナ禍からの経済回復と競合他社の生産能力拡大に伴う競争激化
- (3)世界的人口増加、先進国の少子高齢化
- (4)デジタル社会の進化

基

境

太

方

針

高付加価値品の創出による持続可能社会実現への貢献

- (1)ガバナンスの強化(品質・コンプライアンス最優先の事業運営)
- (2)事業の高付加価値化
 - ▶ 成長市場(次世代自動車、半導体、医農薬原料、動物薬)での事業拡大
 - ▶ PPS樹脂"トレリナ®"のグローバル拡大、ABS樹脂"トヨラック®"の高機能化、ファインケミカル製品のグローバル拡大
 - ▶ 革新的技術の開発、トータルソリューション提案の拡充、DXを活用したマーケティング
- (3)持続可能な社会実現への貢献
 - ▶ サステナブル素材(リサイクル・バイオ)、海洋生分解性樹脂の開発・拡大

樹脂事業の中期経営課題

1. ガバナンスの強化 樹脂UL認証不適正行為を踏まえた再発防止の推進

(1)UL認証に関する対応

必要な品種のUL認証再取得、ISO9001取り消し範囲の再認証取得を完了、引き続き、再発防止策 および品質管理システムの適切な運用、コンプライアンス意識のさらなる強化に取り組んでいく。

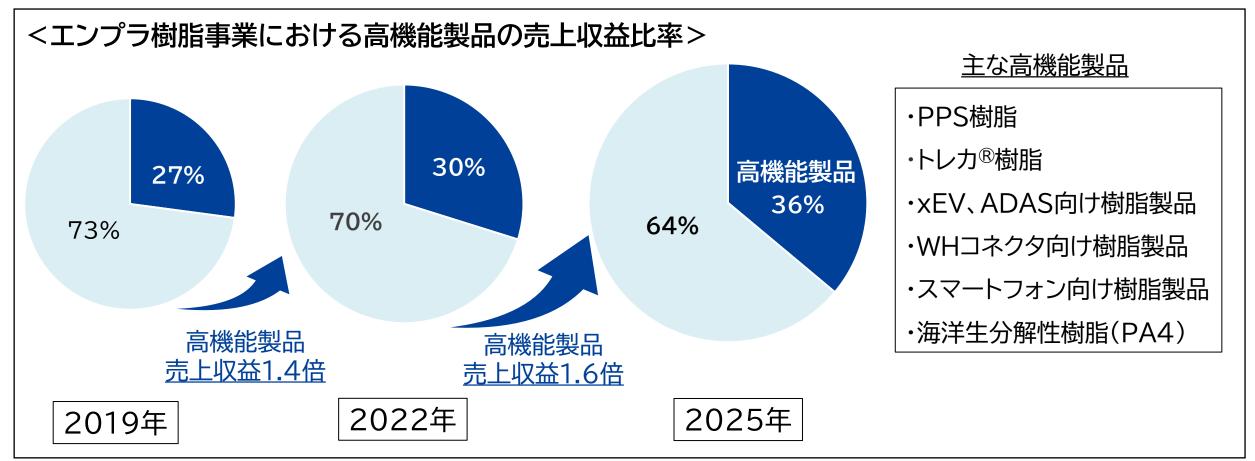
(2)「有識者調査委員会の提言に対する再発防止策」の推進状況

全社対応項目	樹脂ケミカルAPG、生産本部、品証本部連携活動
1. コンプライアンス意識の強化	✓ 経営陣による繰り返しメッセージと現場対話を通じて風土改革を推進中。✓ 延べ5,900名による工場話し込み活動推進、①工程能力是正、②風通し良い風土作り、③誇り醸成、などの意識改革実践活動を推進中(継続中)
2. UL対応に関する適正な 手順と教育体制の確立	✓ ①全員教育、②設計進階手順/資格認定制度再構築、 ③ULによる第三者監査【C-CAP】受審(完了)
3. 異事業(部門間)人事異動の実施	✓ ①本部担当役員交代、②関連人事異動による体制変更(完了)
4. 品証本部/外部機関に よるUL確認体制構築	✓ ①品証本部による監査、 ②UL監査を踏まえISO認証再取得【千葉·名古屋】(完了)
5. 品証本部の組織体制強化	✓ ①要員増強、監査体制強化など、組織体制強化を実行(完了)
6. 不適正行為の 適正な報告体制の構築	✓ ①社内アンケート(22年度11月)での自由記述強化とフォロー(完了)

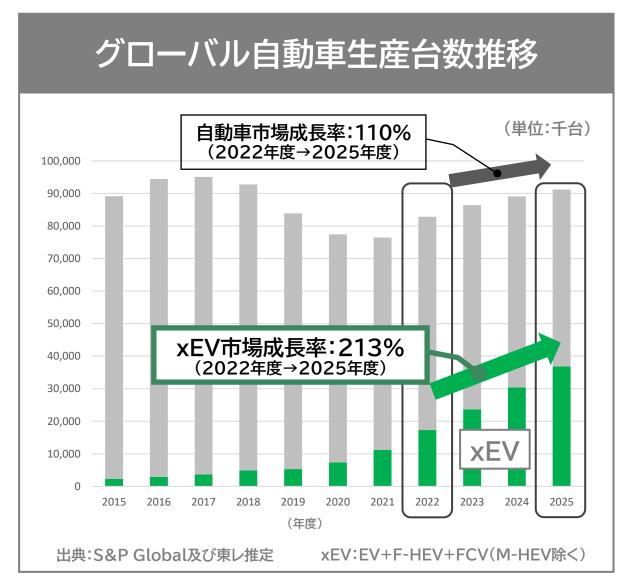
2. 事業の高付加価値化

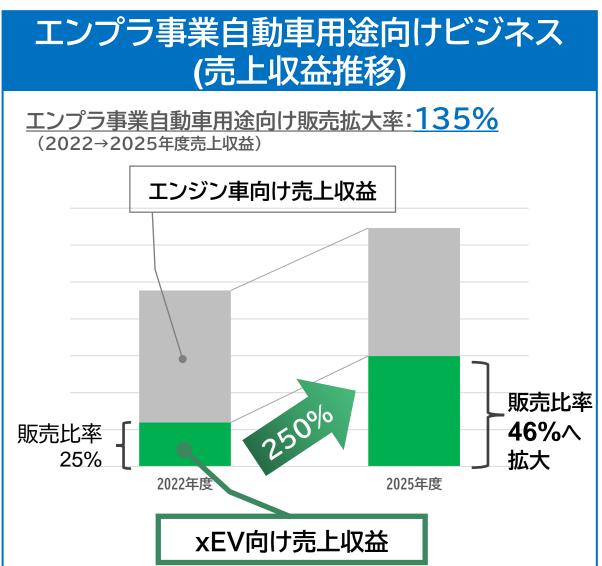
樹脂コンパウンド事業の高機能化

⇒高機能製品のグローバルでの拡販を推進し、高機能製品比率の上昇を図る。



2(1). 自動車用途向け事業戦略① xEV需要を取り込み新たな成長局面へ





2(1). 自動車用途向け事業戦略② xEV向け東レ採用製品

xEVインバーター ヒートサイクル、耐電圧特性 PPS樹脂 **TORELINA**_™ xEVコンデンサ エポキシ接着、耐電圧特性 PPS樹脂 **TORELINA**_M 水素タンク 加工性、高靱性 PA樹脂 **AMILAN**_™

センサー部品 ヒートサイクル、耐電圧特性 PPS樹脂 **TORELINA**_M

レーダー部品 低誘電、寸法安定性 PBT樹脂 **TORAYCON**_m

xEVバッテリー 耐薬品性、寸法安定性 PPS樹脂 **TORELINA**_M

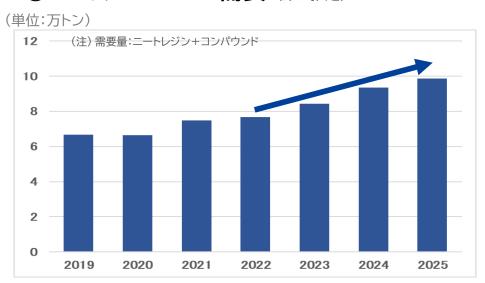
車載ECUケース 電気特性、寸法安定性 PBT樹脂**TORAYCON**™

冷却部品 耐薬性、ヒートサイクル性 PPS樹脂 **TORELINA**™ 車載コネクタ 電気特性、寸法安定性 PBT樹脂 **TORAYCON**™

2(2). PPS樹脂"トレリナ®"グローバル事業① コンパウンドシェア拡大

(1)PPS樹脂グローバルマーケット

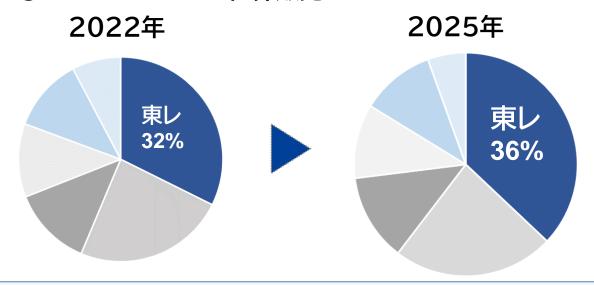
①PPSグローバル需要 (東レ推定)



- ➤ xEV車、車載電装部品、軽量化ニーズを背景に 世界需要は年率約7%で拡大(22年→25年)。
- ▶ 長期耐熱性、耐薬品性に優れ、難燃性を有する スーパーエンプラ。
- ▶ 省エネ・省人化需要向けパワー半導体など、 多用途で採用が拡大。

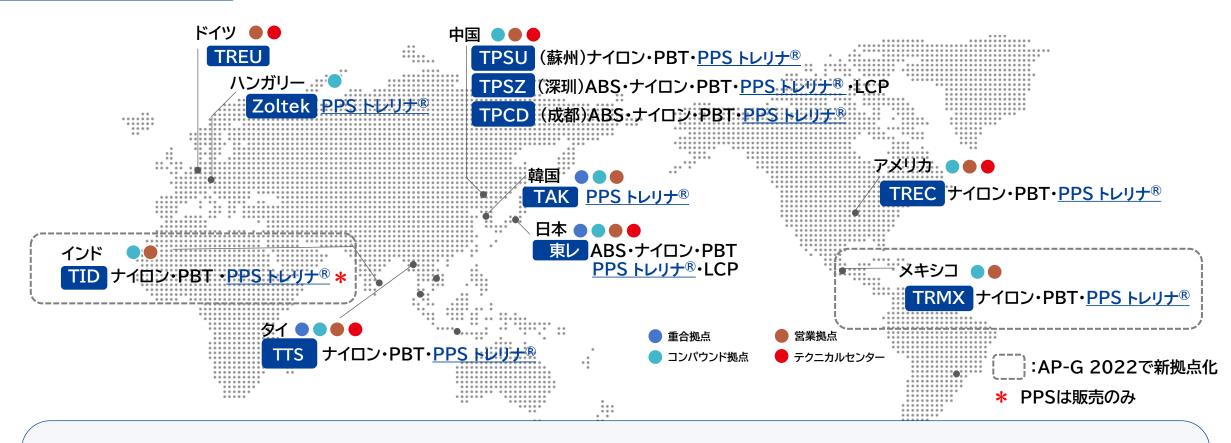
TORELINA_{TM}

②PPSコンパウンド世界販売シェア(東レ推定)



- <u>世界唯一</u>のモノマー/ポリマー/コンパウンドの一貫生産に加え、繊維、フィルムへも展開。
- ▶ PPSポリマー・コンパウンドの世界最大手。 (コンパウンドシェア:19年27%→22年32%→25年36%)

2(2). PPS樹脂"トレリナ®"グローバル事業② 拠点拡大・ソリューション提案



- ▶ 生産・テクニカルセンターをグローバルに配置、架橋・リニアの2種ポリマーを保有し、ナノアロイ技術・CAE*解析技術等を活用することで、トータルソリューション提案をグローバルに展開。
- ▶ 世界で唯一2カ国(日本・韓国)にポリマー生産拠点を保有、BCP対応。

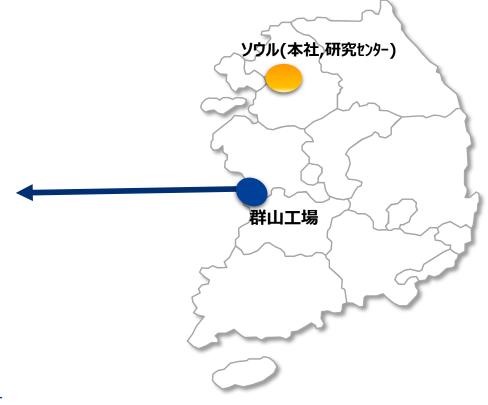
2(2). PPS樹脂"トレリナ®"グローバル事業③ 世界最大の重合能力へ拡大

韓国PPS重合增設

韓国TAK社にて、PPS樹脂第2期 5,000トン増設(2024年12月稼働開始)

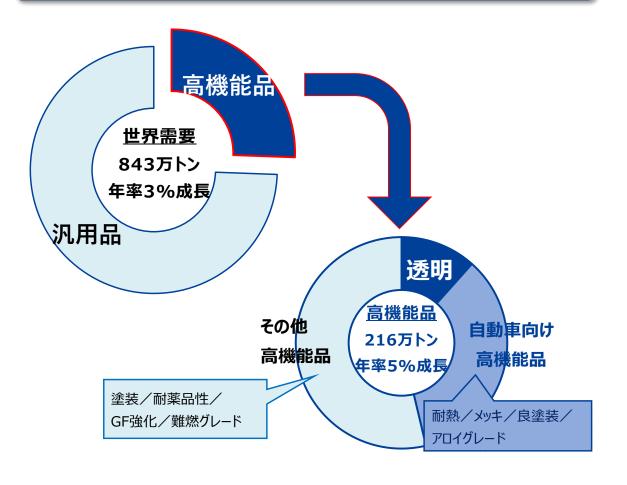
- ▶ 原料-重合-コンパウンドまでの一貫生産体制を構築





2(3). ABS樹脂"トヨラック®"のグローバル事業① ABS樹脂市場

ABS樹脂 グローバル需要(2022年東レ推定)



ABS樹脂の市場動向

- ▶ 2022年、需要は低迷。2023年以降は徐々に回復
- ➤ 汎用ABSは中国新増設により競争激化、 高機能品は年率5%の成長軌道に回復
- > 環境負荷低減の要求・取り組みが加速



透明や自動車用途を中心とした高機能品市場での戦略的拡大に注力中

2(3). ABS樹脂"トヨラック®"のグローバル事業② 高機能化戦略

高機能品2拠点生産

千葉工場 (市原)



-体運営



TPM (マレーシア ペナン)



7.2万トン/年

生産能力

42.5万トン/年

素材力とソリューション力

- ▶ 独自の連続重合プロセスによる コスト競争力と品質安定性
- ➤ 特殊ASとアロイ化技術



トヨラック®高機能化戦略

A. 透明ABS世界No. 1

- ▶ 25年グローバルシェア約45%
- 成長市場の医療用途向け拡大

B. 自動車向け高機能品の拡大

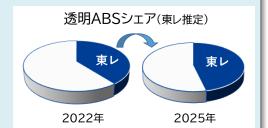
- ▶ 25年販売量:22年比1.6倍
- 耐熱良塗装、耐軋み音、低線膨張、 ASA樹脂の拡大

C.その他高機能品の拡大

- 25年度販売量:22年比1.3倍
- ▶ 制電性、二輪用良塗装、GF強化高剛性グレード拡大

D. 高機能サステナブルABSサプライヤーの地位確立

- ▶ リサイクルグレード(PCR、PIR)の市場開拓と拡大
- ➤ バイオモノマー使用ABS市場投入





2(4).価値創出力の強化 デジタルイノベーションによる価値創造

ビッグデータ

・豊富な製品ラインナップ

- ・質の高い樹脂物性データ
- ·強化材、添加剤処方開発実績
- ・最先端の解析データ



・高精度な物性予測モデル (長期耐久物性・CO2排出量)

- ・組成の最適化
- ・逆解析による処方設計

CAE

- ・バーチャル上で製品形状検討
- ・流動解析による金型仕様検討
- ・熱変形解析による品質評価

製品形状検討





品質評価

ゲート位置・ランナー検討

残留応力・熱変形

お客様へ提供する価値

- > 製品開発期間大幅短縮
- > 製品開発コスト大幅削減
- > 最適な材料選定の実現

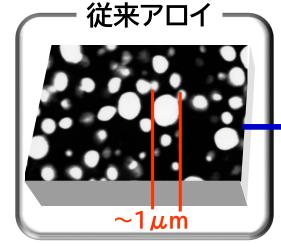
再評価 初期 部品 材料 製品 材料 製品 設計 設計 評価 開発期間短縮 設計

*MI: Materials Informatics, AI: Artificial Intelligence, CAE: Computer Assisted Engineering

MI

2(5). 技術·研究開発

ナノアロイ®技術



ナノアロイ®技術とは?

ナノメートルオーダーで 混合させることで、 飛躍的な特性向上を 発現させる当社独自技術



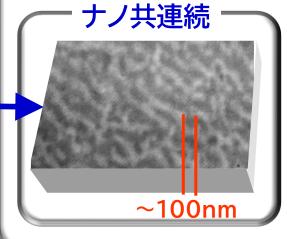
ナノ分散 パソコン筐体 (軽量化と落下衝撃吸収の両立)



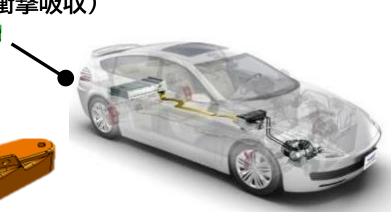
バンパー補強クラッシュパッド (衝突時の高度な衝撃吸収)



バトミントン用ストリングス



~数10nm





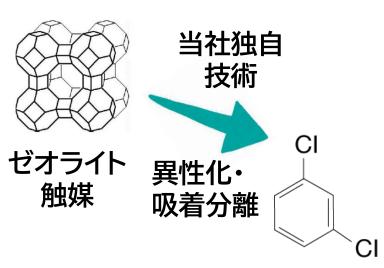
V

ケミカル事業の中期経営課題

1. ファインケミカル事業の拡大① 世界トップシェア事業

独自技術および保有原料活用により、世界トップシェア事業を展開

<NZ (New Zeolite) 製品>



メタジクロロベンゼン

→農薬原体、医薬原体の原料

農業の発展・食料の安定供給に貢献

<DMSO>

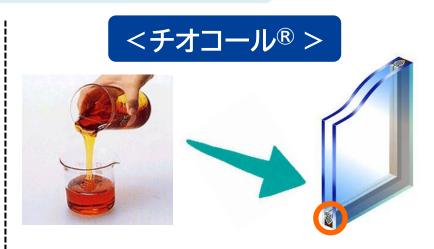
CH3 – S – CH3 || O



安全性の高い非プロトン系極性溶剤

- →剥離剤、洗浄液、有機合成溶媒
- ・日本、中国 2拠点で生産・事業展開
- ・局方品や低金属品など高付加価値品 保有

他の極性溶媒代替や半導体需要拡大に貢献



- ・硫黄を骨格に持つ特殊ポリマー
- ・常温で容易に高分子量ゴム化
- •透湿性小、耐薬品性、耐油性
- →シーリング材(複層ガラス)、接着剤

複層ガラスの高断熱性実現 省エネルギーに貢献

2025年売上収益(2023年度比)+21%



1. ファインケミカル事業の拡大② 動物薬事業



ペットの健康寿命延伸につながる事業を展開

インターキャット®

抗ウイルス薬



世界初

ネコインターフェロン(組換え型)製剤

ラプロス®

慢性腎臓病薬



世界初
ネコ用腎臓病薬



1. ファインケミカル事業の拡大③ 香料事業

<フレグランス>

香粧品用調合香料 →ヘアケア、ボディケア、 スキンケア製品用香料

・市場調査・分析をベースとした 香りの提案



<フレーバー>

食品用調合香料

→飲料、菓子、乳製品等への 香り付与、香味補強、 調味不快臭のマスキング



・中国、ASEANへの 香料供給網



- ・合成・天然原料の自製化技術
- ·独自香気分析評価技術

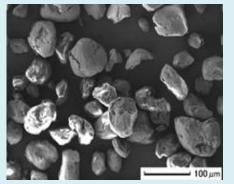
目に見えない香りという絵の具を使って、未来の豊かな風景を描く

2. 新事業(3Dプリンター用微粒子)

独自の高機能ポリマー設計技術により実用部品へ展開を目指す

<トレミル® PPS>

高耐熱性、絶縁性、機械特性







車載フィルター配管

<トレパール® PA6 >



切削廃棄なし、金型レス、オンデマンド生産による部品在庫削減など →サステナブルなものづくりを実現

3. ラクタムおよび関連事業の強化

カプロラクタム:独自の光反応技術(PNC法)を用い、高い安全性(常温、常圧) 簡易プロセス(一段反応)を実現

PNC法:Photo Nitrosation Cyclohexaneプロセス

関連事業:独自の副生品を活用し、様々な分野で事業を展開

ラクタムプロセスの環境負荷低減

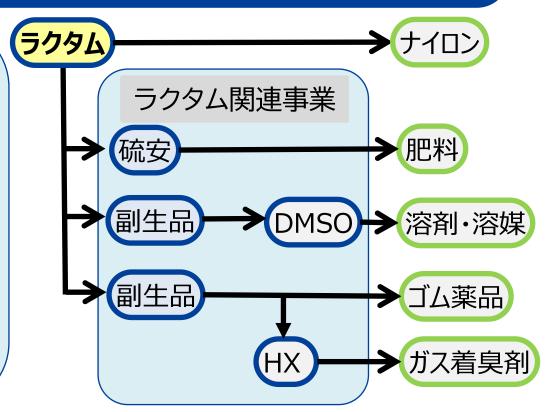
<施策>

光反応光源のLED化

LEDを活用した新型ランプを開発中

光反応槽



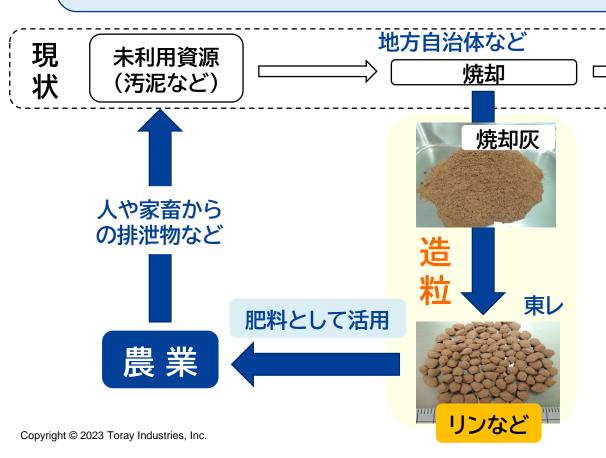


4. 価値創出力の強化① 循環型ビジネス

資源が持続可能な形で管理される世界を目指して

未利用資源を活用した循環型ビジネスの構築(開発中)

- (1) 埋め立て処分となっている焼却灰を当社造粒技術により肥料として活用。
- (2) 輸入依存する肥料原料(P、K)の国産化。



埋立処分 セメント原料など

開発中 品目一例



汚泥焼却灰(P)



畜糞焼却灰(P·K) +硫安(N)

N:窒素、P:リン、K:カリウム

東レ保有の技術



粒状硫安 (粒径2~4mm)

4. 価値創出力の強化② ダイレクトマーケティング

動物薬ラプロスでのWEBを活用した獣医師向けダイレクトマーケティング



- 動物病院情報のデータベース作成、ラプロス未使用病院のターゲット化 ⇒ターゲット病院に対してセミナー等の営業活動を企画・実行
- 東レ動物薬Webサイトを通じた獣医師へのダイレクトマーケティング ⇒・Web登録獣医師に対してダイレクトメール(販促資材等PR)
 ・市場調査、新規症例収集等(投薬(錠剤)が難しいとの声)
- (1)投薬動画のYoutube掲載(飼い主の課題解決をサポート)(2)ラプロスフレーバー化の検討

臨床獣医師による猫慢性腎臓病の対談動画

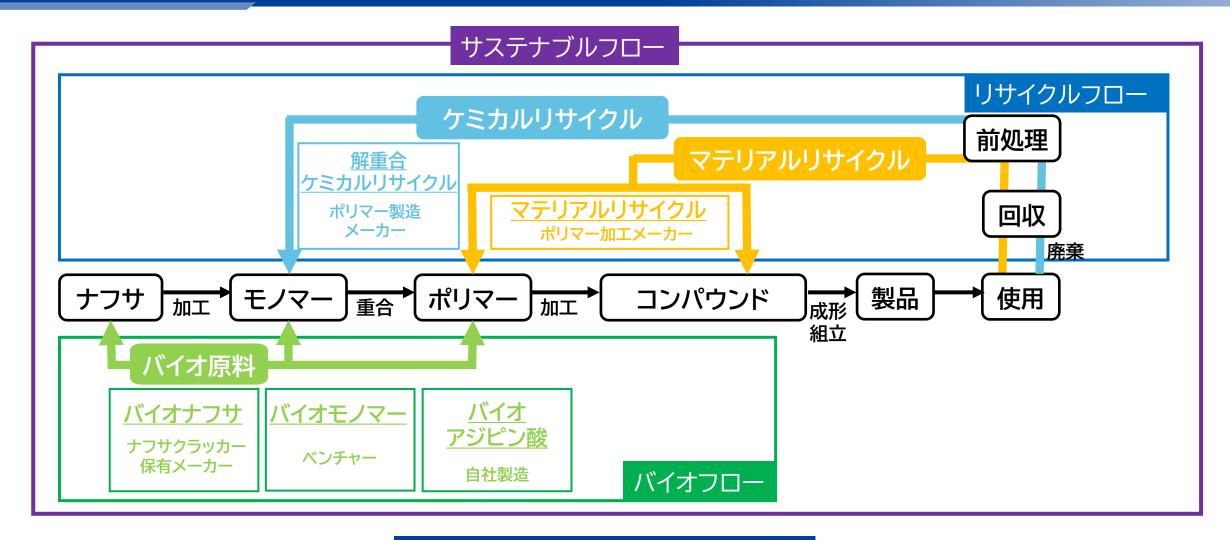






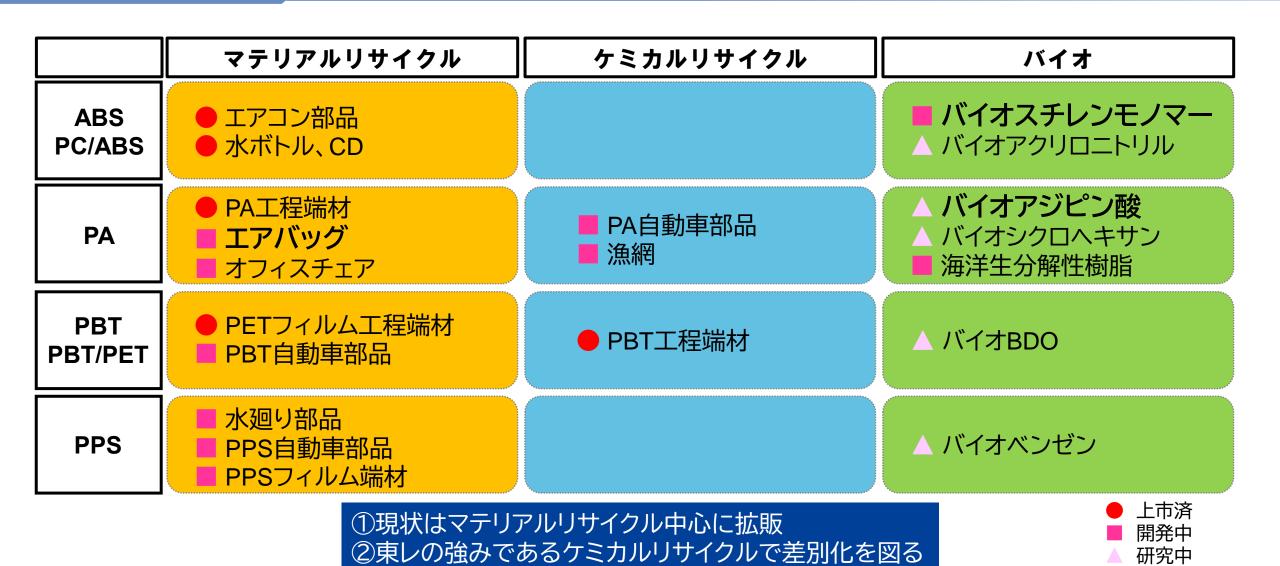
持続可能な社会実現への貢献

1. サステナブル素材の生産フロー図



3つの手法でサステナブル化

2. サステナブル素材の製法別原資





③品質と供給安定性の高い社内原資の活用

3. サステナブル素材の拡大① マテリアルリサイクル

1)自動車エアバッグのリサイクル(PA)

開発中

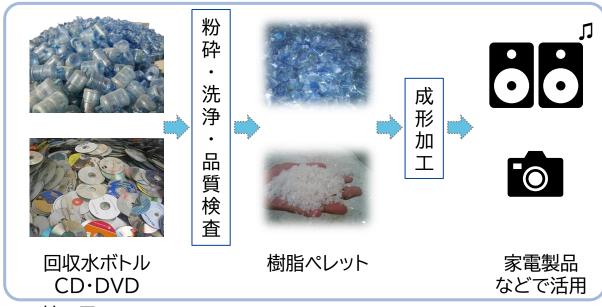


<特 長>

- ① 市場から回収したエアバッグを自動車部品に再生
- ② 部品に悪影響を及ぼすシリコン成分を東レの技術で制御
- ③ カーボンフットプリント36%※削減

2)水ボトル、CDのリサイクル(PC//ABS)

上市済



<特 長>

- ① 市場から回収した水ボトル、CD、DVDからPC樹脂を再生し、ABS樹脂とアロイして活用
- ② 厳しい検査工程を経ることにより、RoHS物質の 非含有証明が可能
- ③ 優れた成形加工性、外観品位(家電用途を中心に採用を拡大中)



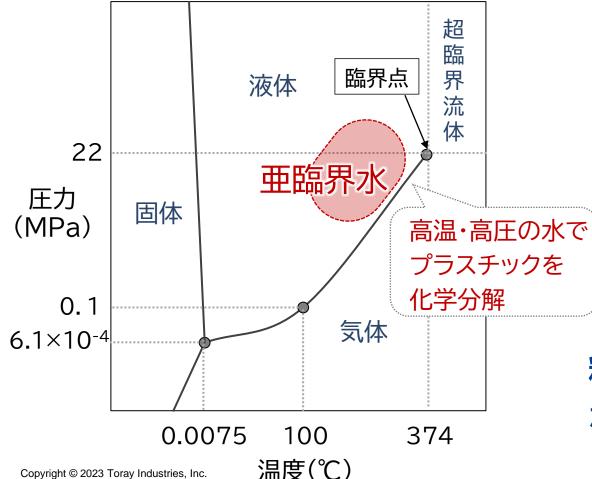
3. サステナブル素材の拡大② ケミカルリサイクル



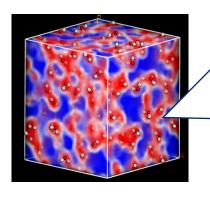
ケミカルリサイクル(亜臨界水解重合技術)

複合プラスチックの化学分解、リサイクル

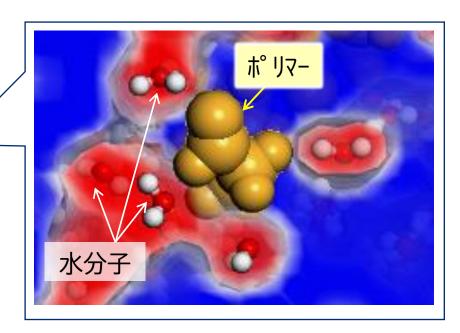
■水の相図



亜臨界水



疎密がある 水素結合



低密度水素結合部でポリマーが溶解 高密度水素結合部でポリマーを加水分解

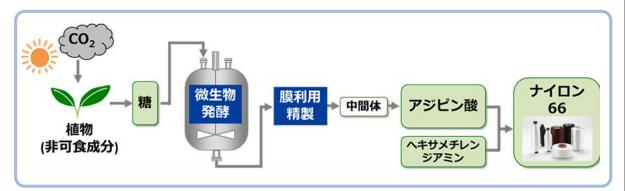
精製・分離工程を含め、東レ独自技術で工業化 ポリマーのリサイクルシステムを確立



3. サステナブル素材の拡大③ バイオ

1)バイオアジピン酸の自製化(PA66)

研究中

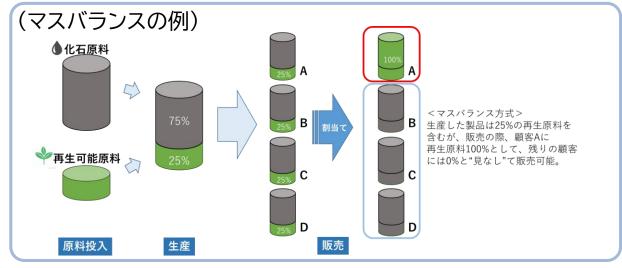


<特 長>

- ① 植物の非可食成分から得た糖を原料とし、独自の微生物 発酵技術と精製技術を組合せ、バイオアジピン酸を開発 (非可食バイオマス由来の糖を原料としたアジピン酸の 開発は世界初)
- ② 従来の化学合成法と異なる微生物発酵プロセスでの 製造により、低GHG化 $(N_2O$ を発生させない)が可能
- ③ 生産技術開発、市場調査を経て、2030年近傍に実用化 を目指す

2)バイオABS(マスバランス)

開発中

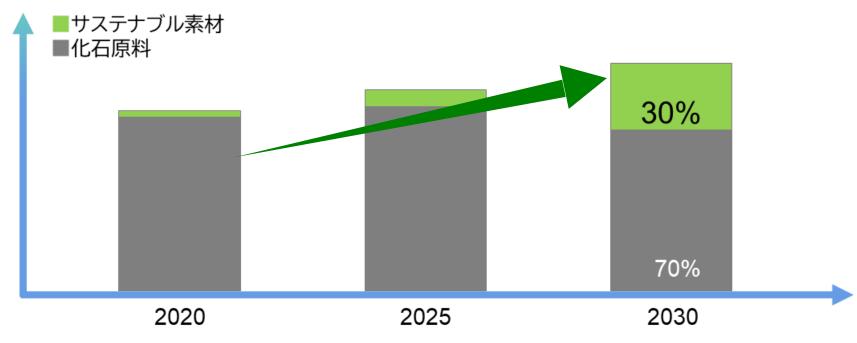


<特 長>

- ① バイオスチレンモノマーを用いたバイオABSを開発中
- ② 製造開始は2023年10月を予定。バイオABSの生産 事例は、国内初。
- ③ バイオスチレンモノマーは、出光興産がマスバランス 方式で生産。それを東レが購入し、同様にマスバランス 方式で生産。



4. サステナブル素材の拡販目標



- <東レグループ サステナビリティ・ビジョン実現に向けた取組・まとめ>
 - ①東レは、マテリアルリサイクル、ケミカルリサイクル、バイオの3つの製法でサステナブル化を進める
 - ②現状はマテリアルリサイクル中心に拡販。ケミカルリサイクルで差別化を図る
 - ③品質と供給安定性の高い社内原資を最大限に活用

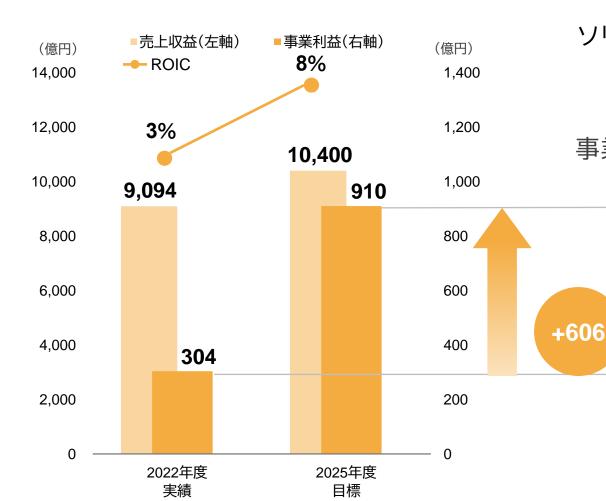
2030年までに販売原料の30%をサステナブル素材へ



2025年度の目標値

業績目標(樹脂・ケミカル)

機能化成品事業の業績目標



樹脂では、市況回復に加え、 伸長するxEV等の成長市場に対し、 ソリューション提案力の強化とグローバルな拠点増強、 製品の高機能化により確実な取り込みを図る。 更に、ファインケミカル事業の拡大も進め、

事業利益は2022年度比 + 160億円を目標にする

+160

(PPS・ナイロン・PBT樹脂) 中国xEV伸長等、グローバル自 動車生産台数の回復 取り込み

(ABS樹脂) 市況回復、透明ABS・高機能品 等の拡販による品種構成高度化

ファインケミカル事業

機能化成品サブセグメント売上収益計画の修正



機能化成品(サブセグメント別 売上収益計画の修正)

サブセグメント別 売上収益計画

億円

	2022年度実績	AP-G 2025 2025年度目標 3/27公表値	AP-G 2025 2025年度目標 修正値 ^{※1}
樹脂・ケミカル	4,270	5,500	<u>5,200</u>
フィルム	3,270	4,000	<u>3,800</u>
電子情報材料	560	1,000	1,000
商事他	5,530	5,900	5,900
修正	▲ 4,370	▲ 6,000	<u>▲5,500</u>
合計	9,260	10,400	10,400

※1:東レ単体内における内部取引を控除



本資料中の業績見通し及び事業計画についての記述は、現時点における将来の経済環境予想等の仮定に基づいています。

本資料において当社の将来の業績を保証するもの ではありません。



TORAYInnovation by Chemistry

